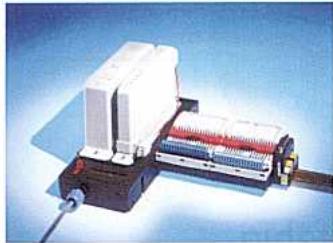


Industrial Ethernet-Lösung

DTM für Modbus TCP zur Remote IO-Konfiguration

Für Industrial Ethernet-Umgebungen eignet sich eine neue Variante des explosionsgeschützten Remote I/O-Systems IS1, die via Modbus TCP kommunizieren kann. Zwar fehlen dem Protokoll standardisierte Mechanismen zur Konfiguration, Parametrierung und Diagnose, ein vom Anbieter entwickelter DTM macht IS1-Systeme aber entsprechend für Standard-Softwarepakete wie Pactware, Fieldcare, Fieldmate u.a. zugänglich. Auf das bewährte, vielen Anwendern gut vertraute Modbus-Protokoll in seiner Ethernet-fähigen Version fiel die Wahl aufgrund der hohen Effektivität der Datenübertragung, der einfachen Implementierung und Handhabung sowie der Tauglichkeit für redundante Strukturen. Modbus TCP wird zudem von fast allen Leitsystemen unterstützt.



STAHL
2268540

WWW
www.vfv1.de/#2268540

Funkstandard

Für HART-Geräte in der Prozessautomatisierung

Der WirelessHART-Standard stellt eine drahtlose Erweiterung des HART-Protokolls dar, auf die Bedürfnisse der verfahrenstechnischen Industrie zugeschnitten. Das Protokoll ermöglicht es den Anwendern, schnell und einfach die Vorteile der Wireless-Technologie zu nutzen, da die Kompatibilität zu den bereits existierenden HART-Geräten, Tools und Systemen erhalten bleibt. Die neue WirelessHART-Übertragungsart ist nun als Teil der neuen Revision des HART-Protokolls (HART Rev. 7) genehmigt und freigegeben worden.

HART
2276460

WWW
www.vfv1.de/#2276460

Industrie-PC

Für jede Anwendung das Passenden

Industrie-PCs werden immer häufiger in der industriellen Automation eingesetzt, um Prozesse direkt an der Maschine oder Anlage zu bedienen und zu visualisieren. Da die technischen Anforderungen je nach Applikation unterschiedlich sein können, umfasst dieses Produktprogramm ein breites Gerätespektrum. Während klassische Panel-PCs für den maschinennahen Einsatz konzipiert sind, bieten sich Blind Nodes und Panel-PCs im VMT-Gehäuse aufgrund ihres stecker- und kabelreduzierten Aufbaus und Gehäuses in Schutzart IP65 für raue, vibrationsbelastete Umgebungen an. Zum Einbau in Bedientische werden Thin Clients empfohlen. Die Geräte sind mit verschiedenen Prozessoren, Bildschirm-Diagonalen und Betriebssystemen sowie einer unterschiedlichen Anzahl freier Steckplätze erhältlich. Die VMT-Varianten sollen als derzeit einziger Industrie-PC auf Wunsch mit einer WLAN-Schnittstelle ausgestattet werden.



Die Geräte sind mit verschiedenen Prozessoren, Bildschirm-Diagonalen und Betriebssystemen sowie einer unterschiedlichen Anzahl freier Steckplätze erhältlich. Die VMT-Varianten sollen als derzeit einziger Industrie-PC auf Wunsch mit einer WLAN-Schnittstelle ausgestattet werden.

PHOENIX CONTACT
2264620

WWW
www.vfv1.de/#2264620

Wireless-IO-Netzwerk

Zuverlässige Mesh-Übertragung

Mit dem Wireless-IO-Netzwerk bringt der Anbieter eine Innovation im Bereich der Automatisierung auf dem Markt. Anstatt einer kompletten Verkabelung zur SPS gibt es ein Gateway-IO, das über ein Meshnetzwerk zu Sensoren, Maschinen oder Motoren funkt. Das IO-Gateway, das mit dem Funknetzwerk sprechen kann, legt alle Daten über industrielle Schnittstellen bereit: Profibus, Profinet, CAN, Feldbus Systeme. Durch das Channel-Hopping-Verfahren wird die Störfestigkeit der Funkkommunikation im SenzaNet im 2,4-GHz-Band erhöht. Anstatt nur in einem Kanal zu funken, der vielleicht gestört sein kann, wird der Kanal im ganzen Netzwerk bis zu 16 mal sequenziell gewechselt. Dabei werden Daten, die in einem Kanal nicht weitergeleitet werden können, in einem anderen übertragen. Das ergibt eine Übertragungssicherheit jedes Datentelegramms von 99,99%.

E-SENZA
2276680

WWW
www.vfv1.de/#2276680

Automatisierungssystem

Für explosionsgefährdete Bereiche

AirLINE EX ist laut Anbieter das erste modulare elektropneumatische Automatisierungssystem, das komplexe Prozess- und Fertigungsabläufe im explosionsgefährdeten Umfeld (Zone 1/21) automatisiert. Dabei soll die Zündschutzart „Eigensicherheit“ (Exi) den Wechsel von Ventilen und Modulen im laufenden Betrieb erlauben. Das Automatisierungssystem AirLINE EX wird vor allem in der Phamaindustrie, der Chemie und Petrochemie sowie der Lackverarbeitung eingesetzt. In diesen Anwendungsgebieten sei das iSystem bis dato die einzige elektropneumatische kompakte Automatisierungslösung, die eine Integration von Exi-Pneumatikventilen ohne zusätzlichen Verdrahtungsaufwand ermöglicht, heißt es. Prozess- und Fertigungsabläufe können durch die Integration von pneumatischen Funktionen nun auch im Ex-Umfeld konsequent dezentralisiert werden.

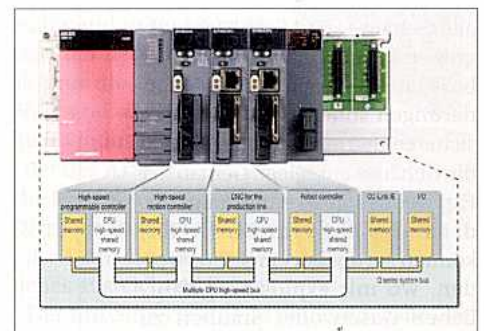
BÜRKERT
2264250

WWW
www.vfv1.de/#2264250

Hochleistungssteuerungen

Vier auf einer Plattform

Steigende Anforderungen an Fertigungsqualität und Lieferzeiten, anhaltender Kostendruck und schnellere Produktwechsel erfordern für die Fabrikautomation effiziente und flexible Lösungen. Mit der iQ Plattform wird ein integriertes Steuerungskonzept für die Fertigungsindustrie vorgestellt. Die leistungsstarke Multiprozessortechnik vereint vier unterschiedliche Steuerungstypen – Speicherprogrammierbare Steuerung, Bewegungssteuerung, computergestützte numerische Steuerung und Robotersteuerung – auf einer systemübergreifenden Automatisierungsplattform und sorgt für einen schnellen und sicheren Datenaustausch zwischen den einzelnen Fertigungssystemen. Die Komplettlösung, die auch bewährte Standardtechnologien der modularen Steuerung Melsec System Q mit einschließt, ermöglicht eine maßgeschneiderte Automation von Einzelanlagen und komplexen Fertigungslinien. Die nahtlose Integration der Komponenten soll dabei eine hohe Produktivität sichern.



MITSUBISHI ELECTRIC
2265050

WWW
www.vfv1.de/#2265050